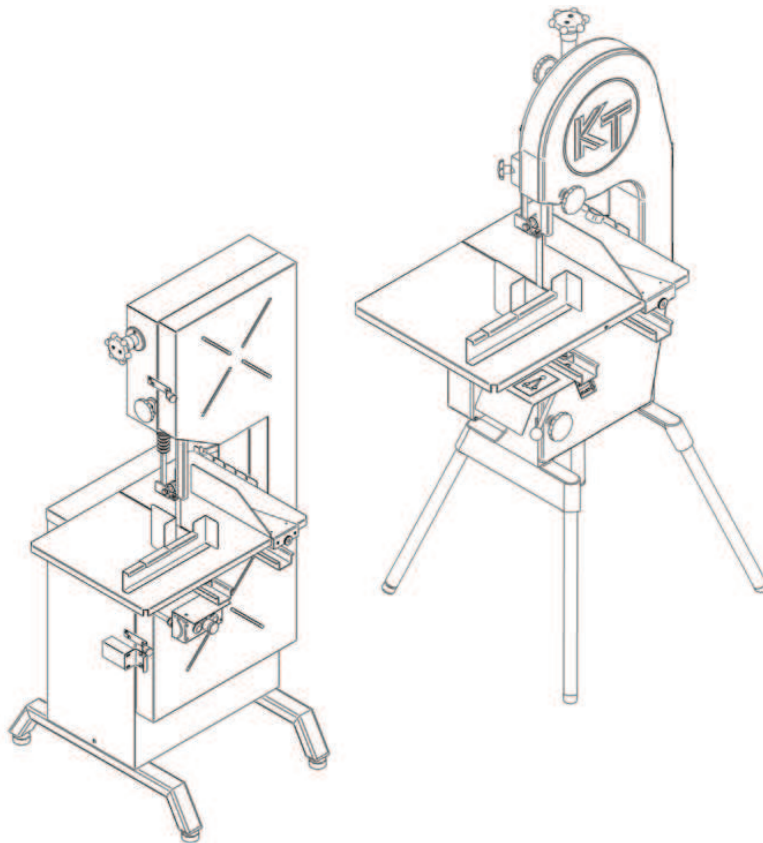


metos

Bandsåg
Metos KT-325, KT-400, KT-360, KT-460
2021058, 2021059

Bruksanvisning



HANDBOK FÖR BANDSÅG

Varning!

KT Bandsågar är standard eller 2-steps- (högfarts-) sågar som har utformats för att skära kött, ben, fågel och fisk. Dessa maskiner har kapaciteten att tillfoga användaren skada, såvida korrekta säkerhetsåtgärder inte iakttas. Det är därför viktigt att man är ytterst försiktig när man använder den här maskinen.

- * **ANVÄND INTE** denna maskin utan att först ha läst och fullständigt förstått denna handbok. Ägna särskilt uppmärksamheten åt den del som handlar om säkerhet.
- * **HÅLL** händerna och fingrarna borta från sågklingorna när de är i rörelse.
- * **ANVÄND INTE** maskinen, om alla skydd inte satts fast ordentligt.
- * **LÄMNA INTE** maskinen utan uppsikt när sågklingorna är i rörelse.
- * **LÄMNA INTE** maskinen utan att sänka ned sågklingsskyddet.
- * **STÄNG AV** strömtillförseln, innan du byter eller rengör sågklingorna, innan du justerar någonting eller lämnar maskinen utan uppsikt.
- * **RAPPORTERA** alla fel omedelbart.

INNEHÅLL

1. Inledning	3
1.1 Tekniska specifikationer	3
2. Allmän beskrivning	4
3. Uppackning.....	5
4. Installering.....	5
4.1 Placering.....	5
4.2 El-anslutning.....	6
4.2.1 Rotationsriktning.....	6
4.2.2 Kopplingsschema	6
5. Förfarande	6
5.1 Säkerhet	6
5.1.1 Säkerhetsåtgärder	6
5.1.2 Före användning	7
5.1.3 Under användning	7
5.1.4 Efter användning	7
5.2 Igångsättning	7
5.3 Stoppning	8
5.4 Åtdragning av sågklingan	8
5.5 Sågning	9
5.5.1 Användning av klingstyrning och skyddsskena	9
5.5.2 Användning av matarskiva och fördelningsskiva	9
6. Borttagning av bordet.....	10
7. Rengöring.....	10
7.1 Stoppning	10
7.2 Skydd	10
7.3 Klingskydd	10
7.4 Klinga	10
7.5 Sågspånsbehållare	10
7.6 Klingavtorkare, valsavtorkare	11
7.7 Tvättning.....	12
7.7.1 Rekommenderade tvättmedel.....	12
7.8 Hopmontering.....	12
8. Underhåll	12
8.1 Utbyte av klinga.....	13
8.1.1 Sågklingsäkerhet.....	13
8.1.2 Montering av sågklingan.....	13
8.1.3 Justering av övre löphjul	14
8.2 Val av sågklinga.....	15
8.3 Klingstyrning	15
8.4 Klingstödsvalsar.....	15
8.5 Klingavtorkare, valsavtorkare	16
8.6 Slitage	16
9. Ljudemissionsvärden	17
BILAGA 1 Felsökning	18
BILAGA 2 Kopplingsschema KT-325, KT-400.....	19
BILAGA 3 Kopplingsschema KT-360, KT-460.....	20
BILAGA 4 Måttitning KT-325.....	21
BILAGA 5 Måttitning KT-400.....	23
BILAGA 6 Måttitning KT-360.....	25
BILAGA 7 Måttitning KT-460	26

1. Inledning

KT Bandsågar är standard eller 2-steps- (högfarts-) bandsågar som är specialkonstruerade för att skära färskvaror, djupfryst och ben eller liknande varor. Läs den här handboken **INNAN** du använder maskinen och se även till att alla andra användare, servicemekaniker och rengöringspersonal också läst och grundligt förstått denna handbok samt att de också vara hemmastadda med följande:

1. var styrtapparna befinner sig och hur de fungerar
2. hur man tar isär, rengör och monterar ihop maskinen
3. det väsentligaste i hur sågklingan dras åt, justeras och hur styrningen av den fungerar.

Alla användare måste ges korrekt träning i hur bandsågar används på ett säkert sätt och de måste ha ingående kunskap om de korrekta säkerhetsprocedurerna. Delarna av denna handbok som handlar om **SÄKERHET** måste läsas särskilt uppmärksam.

1.1 Tekniska specifikationer

	KT-325	KT-400	KT-360	KT-460
Motor	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW
Klinghastighet 1	16 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s
Klinghastighet 2 (Hög)	-	-	31 m/s	31 m/s
Diameter, löphjulet	325 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Skärvidd	310 mm	380 mm	325 mm	375 mm
Skärhöjd (standard / fast bord)	240 mm / 280 mm	370 mm / 420 mm	260 mm / 300 mm	370 mm / 420 mm
Standard bord: storlek	675 x 480 mm	870 x 560 mm	675 x 480 mm	870 x 560 mm
Standard bord: rörelse	310 mm	415 mm	310 mm	415 mm
Fastgjort bord: storlek	700 x 800 mm	900 x 960 mm	700 x 800 mm	900 x 960 mm
Sågklinga: mått	2345 x 20 mm	3135 x 20 mm	2775 x 20 mm	3135 x 20 mm
Såg: vikt (exklusive förpackning)	87 kg	134 kg	185 kg	225 kg

2. Allmän beskrivning

Denna handbook är avsedd för följande modeller:

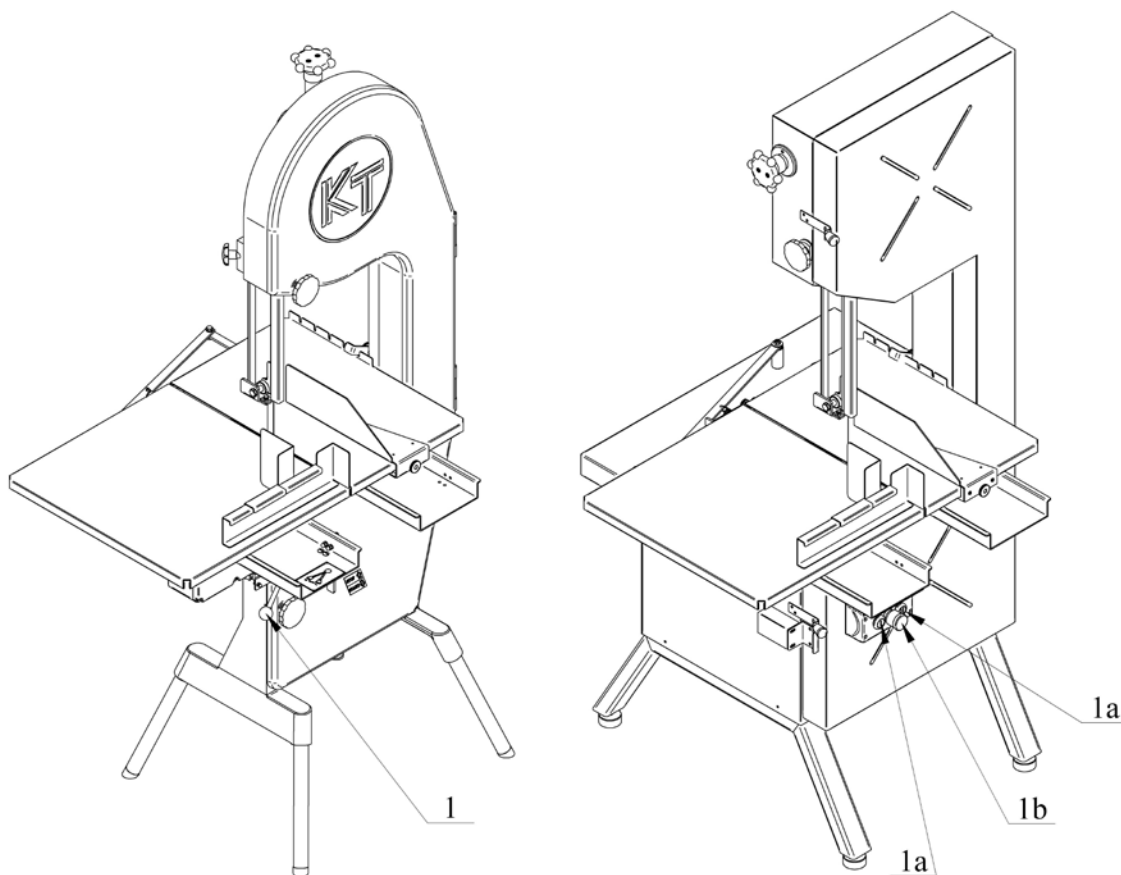
KT-325, KT-400, KT-360, KT-460

Alla modeller finns tillgängliga med antingen ett fastgjort eller ett skjutbart matarbord och har konstruerats i enlighet med KT:s metoder för produktutveckling. Alla modeller har utformats för snabb och exakt noggrann uppskärning av färskt och djupfryst kött. Alla maskiner fungerar tyst, med minsta möjliga vibration. De kan även monteras isär för att underlätta rengöring.

Maskinerna är utrustade med en säkerhetsbrytare i huven för att försäkra att det inte går att starta maskinerna om huven inte är ordentligt tillstängd. Av säkerhetsskäl finns en bromsanordning införlivad i motorn. Den ser till att bladet stannar inom 4 sekunder sedan maskinen stängts av.

Modellerna KT-325 och KT-400 är utrustade med en aluminiumram, medan modellerna KT-360 och KT-460 är gjorda av rostfritt stål.

Modellerna KT-325 och KT-400 inkluderar en start-/stopp-strömbrytare (Figur 1, No. 1). På modellerna KT-360 och KT-460 är start-/stopp-knapparna (Figur 1, No. 1a & 1b) placerade i kontrollapparaten. Dessutom är modellerna KT-360 och KT-460 försedda med strömbrytare och 24 V styrspanning. Startströmbrytaren har även en inbyggd nollspänningsbrytare för att förhindra oavsedd omstart sedan strömmen till maskinen slagits av.



Figur 1.

3. Uppackning

Sågen kan förvaras i kylrum. Alla modeller måste rengöras noggrant innan de tas i bruk. Se 7.7.1 angående rekommenderade rengöringsmedel.

Sågarna levereras färdigmonterade. Om sågen eller dess förpackning skadats under transporten, kontakta då din återförsäljare eller tillverkaren.

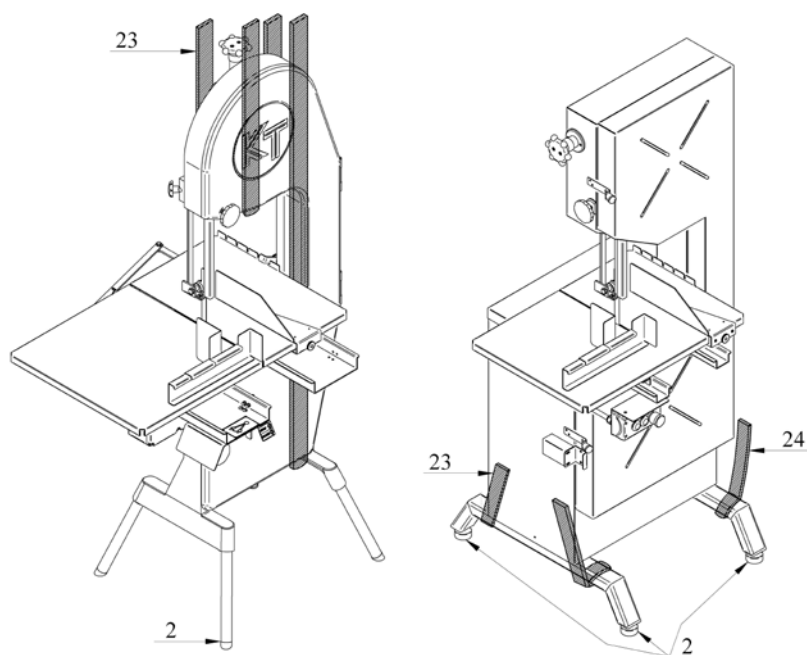
Sågen kan lyftas från lastpallen och flyttas till det ställe där den ska placeras med gaffeltruck. När sågen flyttas, måste man **SE TILL ATT DEN INTE LYFTS FÖR HÖGT** samt att **EN ANNAN PERSON SER TILL SÅ ATT SÅGEN INTE VÄLTER**.

När rep används för att lyfta sågen, ska lyftpunkterna (No. 23 och 24) som anges i Figur 2 användas. På modellerna KT-360 och KT-460 ska bordet tas bort från sågen, innan den lyfts (se kapitel 6). **MAN MÅSTE VARA YTTERST FÖRSIKTIG NÄR MAN LYFTER SÅGEN.**

4. Installering

4.1 Placering

Bandsågen måste installeras på gott avstånd från dörrar och korridorer. Platsen måste ha tillräckligt med ljus. Golvet måste vara rätt jämnt och för användarens säkerhets skull måste ytan vara halsäker. Benen på sågen är justerbara (Figur 2, No. 2), så att den kan placeras säkert och stadigt på golvet.



Figur 2. Lyftpunkter och justerbara ben på bandsågen.

4.2 El-anlutning

Obs!

1. Se till att matarspänningen motsvarar spänningen, som finns markerad på märketiketten.
2. Maskinen måste vara **KORREKT JORDAD**.
3. Endast en behörig elektriker får ansluta eltillförseln till maskinen och utföra service-arbetet.
4. Se till att eltillförseln stängts av, innan elanslutningarna görs eller underhålls- eller justeringsarbete utförs.

4.2.1 Rotationsriktning

Kontrollera rotationsriktningen. När maskinen väl satts igång, ska löphjulen rotera på så sätt att klingan rör sig i nedåtgående riktning, mot bordet vid skärkanten. Om rotationsriktningen är felaktig, ska en behörig elektriker anlitas för att ändra rotationsriktningen.

4.2.2 Kopplingsschema

Kopplingsschema för bandsåg återfinns i bilagorna till denna handbok.

5. Förfarande

5.1 Säkerhet

5.1.1 Säkerhetsåtgärder

Följande säkerhetsprocedurer angående manövrerandet av industriella bandsågar kan inte betonas starkt nog. Bandsågar har kapaciteten att tillfoga operatörerna fysisk skada. Med sunt förnuft och genom att vara försiktig och samtidigt vidta alla säkerhetsåtgärder när man arbetar med köttkvarnarna, kommer emellertid operatören att få ut bästa möjliga prestation av denna mångsidiga maskin och minimera olycksrisken.

Din personliga säkerhet är viktigare än att maskinen fungerar snabbt.

Endast behöriga personer som fått korrekt utbildning i hur industriella bandsågar manövreras rekommenderas tillåtas driva dem. De måste också känna till riskfaktorerna och säkerhetsåtgärderna.

Om man använder omspunna metallhandskar, bör man se upp att de inte **TRASSLAS IHOP MED TÄNDERNA PÅ KLINGAN**. Handskarna som används måste överensstämma med lokala hygienbestämmelser. Säkerhetsinspektören på din arbetsplats kan ge råd om bruket av handskar.

5.1.2 Före användning

Innan bandsågen sätts igång måste operatören:

1. **TA AV** sig alla ringar från fingrarna.
2. **TA AV** sig armbandsuret.
3. **TA AV / SÄTTA FAST** slipsen.
4. **KOLLA** att ärmarna inte kan komma i kontakt med klingan.
5. **KOLLA** att klingan är åtdragen på rätt sätt.
6. **KOLLA** att avtorkarna och styrtapparna fästs tättslutande och korrekt.
7. **KOLLA** att huven stängts till ordentligt.
8. **KOLLA** att bordet monterats på säkert och korrekt sätt.
9. **KOLLA** att sågspånsbehållaren sitter på plats.
10. **STÄLL IN** skyddsskenan så lågt som möjligt.

5.1.3 Under användning

1. **HÅLL** händer och fingrar på **SÄKERT AVSTÅND** från klingan.
2. **ANVÄND INTE** sågbordet för andra ändamål än som stöd för den vara som håller på att skäras upp.
3. **LÅT INTE** förbipasserande tala med eller på annat sätt störa operatören när klingan är i rörelse.
4. **LÄMNA ALDRIG** maskinen utan uppsikt när klingan är i rörelse.
5. **ANVÄND INTE** för mycket kraft när varan skjuts emot klingan.
6. **ANVÄND** fingerskydsspärren under sågning.
7. **ANVÄND HÖRSELSKYDD** till modellerna KT-360 och KT-460 vid fart I.
Användning av hörselskydd rekommenderas för alla sågtyper.

5.1.4 Efter användning

1. **STOPPA** maskinen med hjälp av stoppknappen (KT-360, KT-460) eller stoppströmbrytaren (KT-325, KT-400). Slå också av huvud-eltillförseln till modell KT-360 och KT-460.
2. **LÄMNA INTE** maskinen förrän klingan stannat helt och hållet.
3. **STÄNG AV** strömmen.

5.2 Igångsättning

Förutsatt att alla villkoren i kapitel 5.1.2 och 5.1.3 har uppfyllts, kan sågen startas.

- **KT-325, KT-400:** Tryck på startströmställaren (Figur 3, No. 1).
- **KT-360, KT-460:** Slå på strömmen från huvud-eltillförseln, som sitter på maskinens baksida. Öppna den röda stoppknappen (Figur 3, No. 1b) och tryck på den vita startknappen (No. 1a). Det finns 2 startknappar: **I = Låg fart, II = Hög fart.**

När maskinen kört igång, bör den få nå upp till full fart, innan man börjar skära.

5.3 Stoppning

Maskinen kan stoppas på följande sätt:

- **KT-325, KT-400:** genom att lyfta upp stoppströmbrytaren (Figur 3, No. 1).
- **KT-360, KT-460:** genom att trycka på den **RÖDA** stoppknappen (Figur 3, No. 1b).

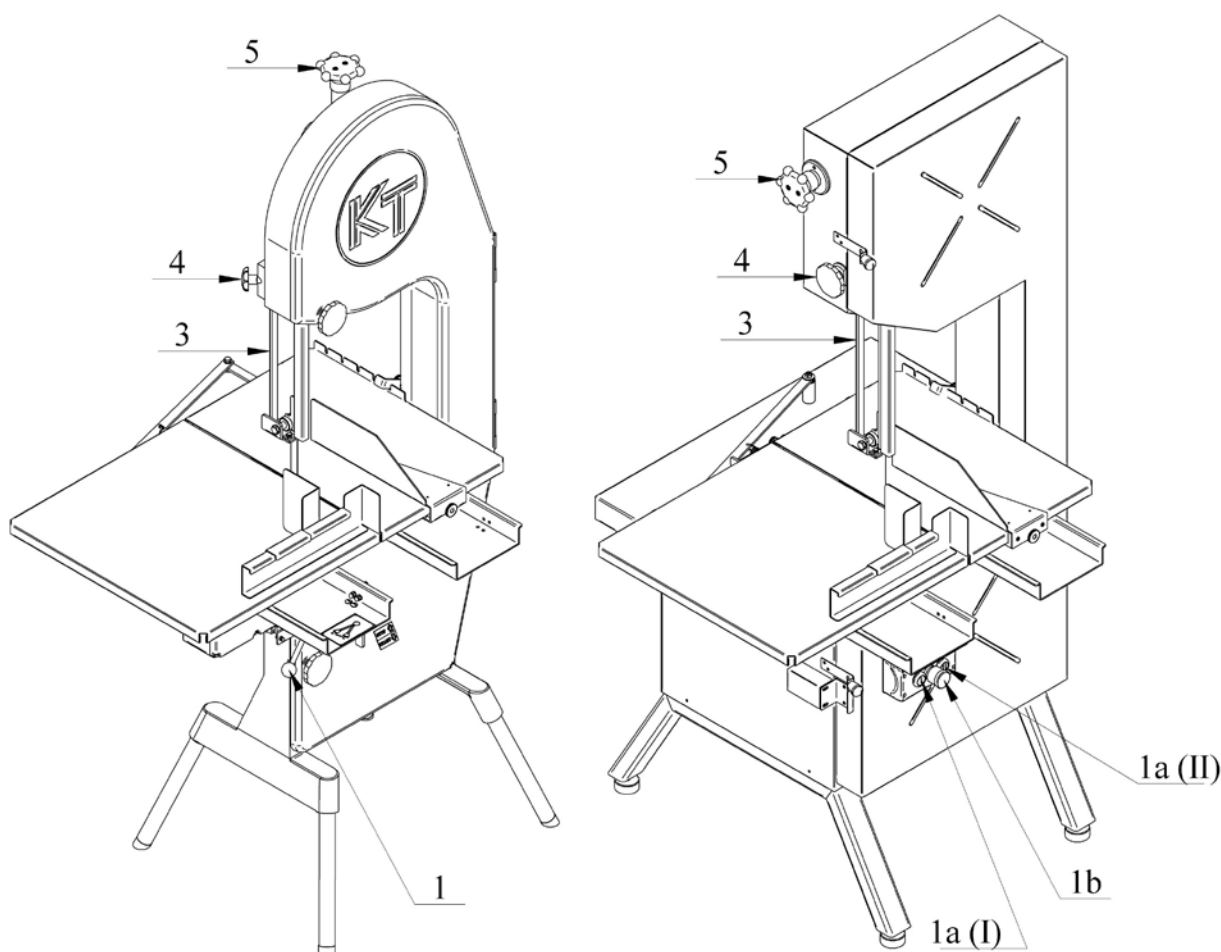
Alla dessa metoder kopplar in bromsen, som stoppar klingrörelsen inom 4 sekunder eller mindre.

Sedan klingan stoppats, ska den övre klingstyrningen / skyddsskenan sänkas (Figur 3, No. 3) till det nedre läget genom att den svarta ratten vrids (No. 4) motsols/moturs samtidigt som den övre klingstyrningen dras försiktigt nedåt. **Undvik att röra vid klingan.**

5.4 Åtdragning av sågklingan

För att dra åt klingan vrids inställningsratten (Figur 3, No. 5) medsols/medurs. När inställningsratten väl roterar fritt och inte går att vrida längre, är inställningen korrekt.

OBS! Ha alltid huven stängd medan klingan dras åt!
Se kapitel 8.1.1 angående klingsäkerhet.



Figur 3.

5.5 Sågning

Sågningen bör utföras rytmiskt och lätt. Försök inte att tvinga fram varan mot klingan, låt klingan göra jobbet. Det är omöjligt för en operatör att arbeta säkert och effektivt, om han/hon försöker skjuta på varan genom klingan fortare än klingan kan skära.

5.5.1 Användning av klingstyrning och skyddsskena

Håll alltid den rörliga övre klingstyrningen (Figur 4, No. 3) / skyddsskenan (No. 10) så nära skärpunkten som möjligt. På så sätt blir skärfunktionen mera exakt och bara den minsta delen av klingan, som krävs för bästa möjliga uppskärning, blir synlig.

5.5.2 Användning av matarskiva och fördelningsskiva

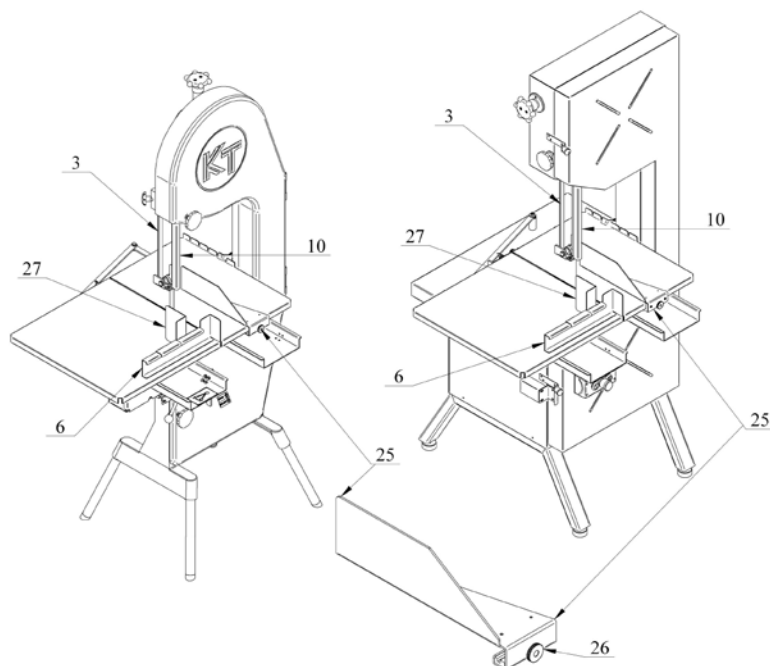
Närhelst uppskärningsarbetet så tillåter, ska matarskivan / fingerskyddsspärren (No. 6) användas. Med den handlingen kan man minska risken för olyckor. Sågen är försedd med en fördelningsskiva (No. 25) för att anpassa tjockleken på skivorna som skärs upp. Fördelningsskivan kan justeras genom att man skruvar upp vingmuttern (No. 26) och låter skivan glida längs bordskanten tills man nått fram till önskad tjocklek. Vingmuttern (No. 26) måste sedan dras åt igen.

Sågen är försedd med en matarskiva (No. 27) för den sista skivan, som ska användas när varan är mycket nära klingan.

HÅLL ALLTID FINGRAR OCH HÄNDER PÅ SÄKERT AVSTÅND FRÅN KLINGAN.

Använd inte skärbordet för några andra ändamål, t ex att öppna förpackningar, veckla upp saker, ta bort krokar eller skära upp för hand. Maskinen har inte konstruerats för sådana sysslor. Fel från operatörens sida kan leda till allvarliga olyckor.

Om skärningsarbetet blir klumpigt, går långsammare eller det blir omöjligt att fortsätta skära rakt, kan det bero på skada eller slitage på klingan, som måste bytas ut. Se kapitel 8.1.1 angående sågklingsäkerhet.



Figur 4.

6. Borttagning av bordet

Öppna låsanordningen (Figur 5, No. 7). Dra bordet åt dig försiktigt och släpp upp bordspluggen (No. 8).

Bordet tas bort för rengöring. Det kan ställas på kant och den överlappande fogen på bordets underkant kan borstas ren.

7. Rengöring

7.1 Stoppning

Stoppa maskinen och **TA UT STICKKONTAKTEN UR VÄGGUTTAGET.**

7.2 Skydd

Öppna huven (modell KT-325 och KT-400) genom att vrida låsvredena (Figur 5, No. 9) motsols/medurs. På modell KT-360 och KT-460 öppnar man huven genom att försiktigt trycka låsvredena utåt för att fria låsstiften (No. 9) från skåran.

7.3 Klingskydd

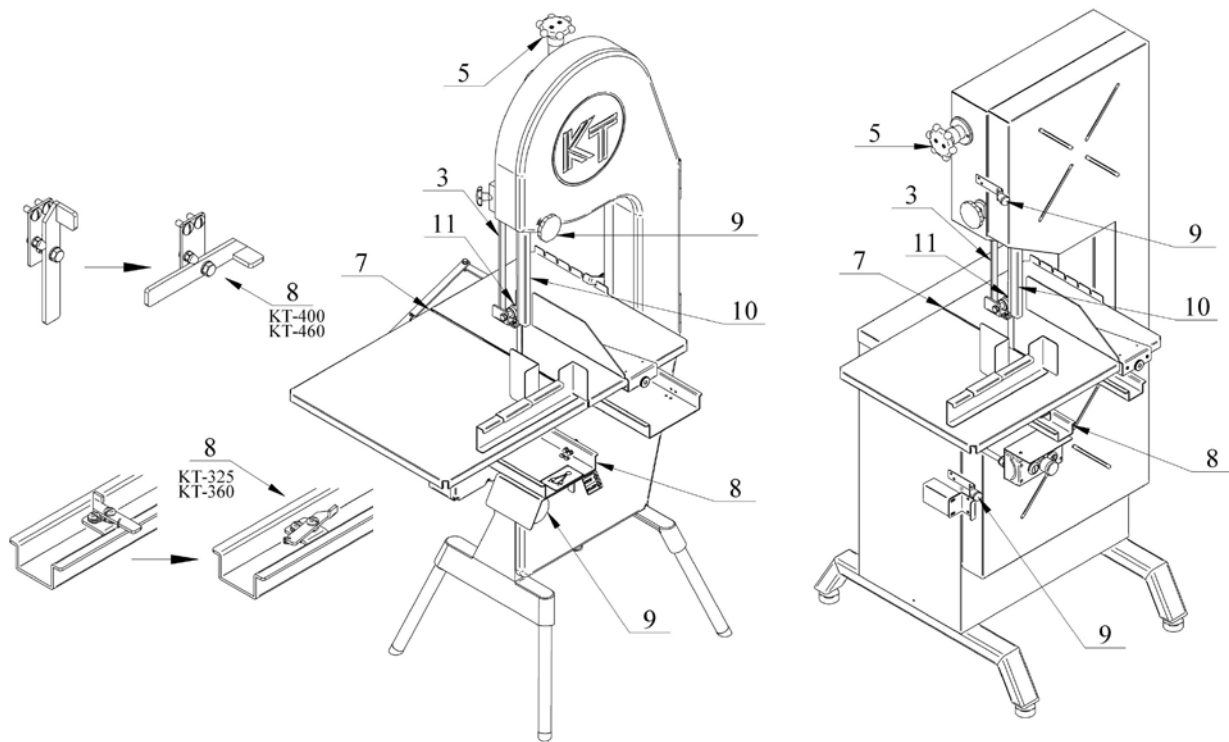
Frigör klingskyddet (skyddsskenan) (No. 10) från den rörliga övre klingstyrningen (No. 3) genom att lossa på vingmuttern (No. 11) och sedan lyfta av det.

7.4 Klinga

Frigör spänningen på klingan genom att vrida på ratten (No. 5) och ta bort klingan.
Se kapitel 8.1.1 angående klingsäkerhet.

7.5 Sågspånsbehållare

Ta bort behållaren från den undre delen av maskinen (nedanför det lägre löphjulet).

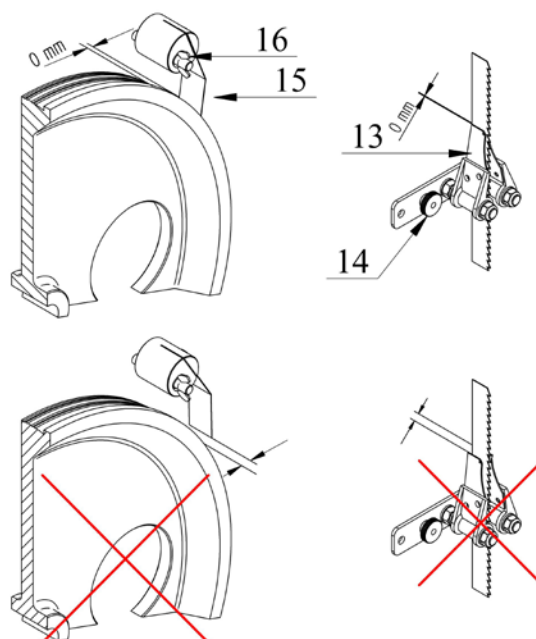


Figur 5

7.6 Klingavtorkare, valsavtorkare

Frigör klingavtorkaren (Figur 6, No. 13) genom att lossa på vingmuttern (No. 14) och ta bort klingavtorkaren. När avtorkaren sätts tillbaka, se då till att den får kontakt med klingan (se bilden).

Frigör hjulavtorkaren (No. 15) genom att lossa på vingmuttern (No. 16) och ta bort hjulavtorkaren. När avtorkaren sätts tillbaka, se då till att den får kontakt med klingan (se bilden).



Figur 6

7.7 Tvättning

Du kan nu tvätta maskindelarna antingen med varmt vatten och tvättmedel och borsten som levereras med maskinen (se listan på rekommenderade tvättmedel, (Kapitel 7.7.1) eller i en för ändamålet specialkonstruerad tvättmaskin.

ANVÄND INTE TRYCKLUFTSSLANG!

Oavsett vilka rengöringsmetoder som används, är det nödvändigt för att få bort grov smuts (stora mängder avfall) att göra rent för hand eller använda varmt vatten (40 °C – 50 °C) med slang med lågt tryck.

Därefter kan man börja rengöringsproceduren förhand:
håll i tvättmedlet i handvarmt vatten (ca 20 °C).

Skölj alltid efter tvättning.

Det är viktigt att följa anvisningarna för alla rengöringsmetoder och desinficera efter behov.

Om tvättmedel, sköljvatten eller desinfektionsmedel blir kvar i sågen, måste det torkas på lämpligt sätt.

7.7.1 Rekommenderade tvättmedel

Tvättmedel: Kärcher RM 81

Desinfektionsmedel: Kärcher RM 32, RM 35

Oavsett vilket tvättmedel eller vilken metod man använder, bör man se till att följa tillverkarens instruktioner. Följ rekommenderade koncentrationer och blötläggningstider och undvik att skada sågen.

7.8 Hopmontering

Efter tvättningen kan maskinen monteras ihop genom att man följer anvisningarna i kapitel 7.2 – 7.6 i omvänd ordning.

Om klingan inte rör sig i den rätta positionen, se kapitel **8.1 angående utbyte av klinga**.

8. Underhåll

Förutom den dagliga rengöringen behöver sågen inte mycket underhåll. Tillverkaren rekommenderar följande förfaringssätt:

Kolla varje vecka:

skicket på klingstyrningar (Kapitel 8.3), klingstödvalsar (Kapitel 8.4), klingavtorkare och löphjulsavtorkare (Kapitel 8.5), löphjul och bordslager;

att sågens alla inställningar och komponenter är i gott skick till garanti för att sågen kan fungera säkert;

om det är fel på de elektriska beståndsdelarna, ska en behörig elektriker, importören eller tillverkaren påkallas.

Om sågen inte stannar inom 4 sekunder, är bromsen sliten och måste bytas ut omedelbart. Kontakta importören eller tillverkaren.

Sågen har inga delar som kräver smörjning.

8.1 Utbyte av klinga

8.1.1 Sågklingsäkerhet

Anvisningar för uppackning av klingorna

- !** Se till att all övrig personal befinner sig på tryggt avstånd.
- !** **ANVÄND ALLTID HANDSKAR NÄR DU HANDSKAS MED SÅGKLINGOR!**
(och följ tillämpliga regler om hygien)

Placera klingbunten på golvet och tryck stadigt ned med handen på bunten där knuten är. En hoppackad klinga är alltid **AVFJÄDRAD** och faran är att vårdslös behandling kan orsaka att den **PLÖTSLIGT HOPPAR UPP** och orsakar en **OLYCKA**.

Håll bunten **PÅ ORDENTLIGT AVSTÅND**.

Knyt upp bunten försiktigt och håll den ifrån dig på ett bra tilltaget avstånd.

8.1.2 Montering av sågklingan

VARNING! OM SÅGKLINGAN GÅTT SÖNDER UNDER SKÄRNINGARBETET, ÖPPNA DÅ HUVEN MYCKET FÖRSIKTIGT OCH STÄLL DIG BAKOM HUVEN – DEN TRASIGA KLINGAN KAN HOPPA UT UR SÅGEN.

- a. Ta ut stickproppen ur uttaget
- b. Lossa på klingan genom att vrida på ratten (Figur 7, No. 5)
- c. Öppna huven
- d. Ta bort klingskyddet (No. 10)
- e. Ta bort klingan
- f. Montera fast den nya klingan i omvänd ordning (Se korrekt position för klingan, Figur 7).

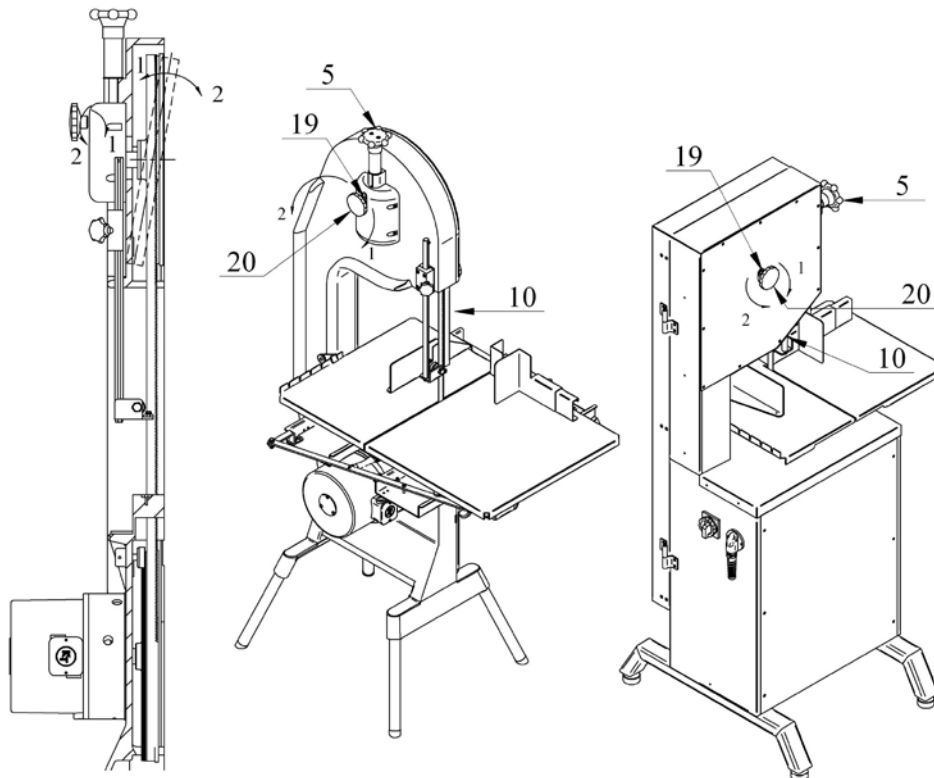
När klingan monteras, ska man se till att tänderna pekar nedåt vid skärningspunkten – i rörelsens riktning. Om tänderna pekar åt fel håll, ska klingan tas bort från maskinen och vändas ut och in – detta försäkrar att tänderna pekar åt rätt håll.

När klingan monteras, ska man också se till att den placeras korrekt med hänsyn till alla skydd och avtorkare. En felaktigt monterad klinga mankerar i förtid och kan skada skydds- och avtorkarverket.

Om klingan inte rör sig när den är på rätt plats, ska det övre löphjulet justeras (Kapitel 8.1.3).

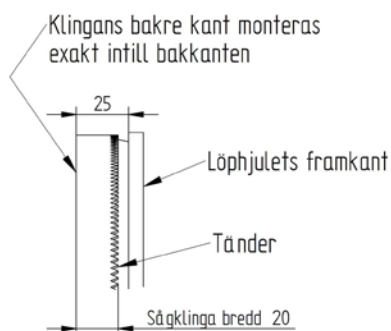
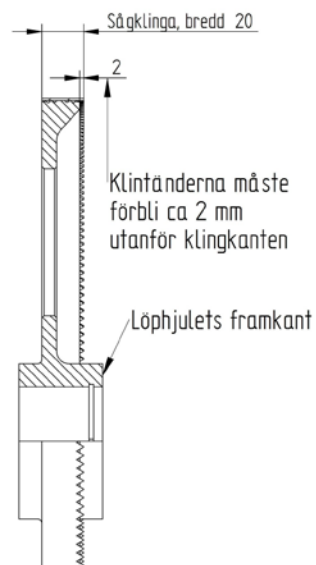
8.1.3 Justering av övre löphjul

- Ta ut stickproppen ur uttaget
- Lossa lätt på klingan genom att vrida på ratten (Figur 7, No. 5)
- Frigör låset (No. 19) på inställningsratten
- Vrid på inställningsratten (No. 20). Anvisning 1: klingan svänger utåt, anvisning 2: klingan svänger inåt (se bilden)
- Dra åt låsmekanism igen (No. 19) på löphjulet
- Dra åt klingan igen



KT-325:

KT-360, KT-400, KT-460:



Figur 7

8.2 Val av sågklinga

Den optimala maskinprestationen beror på valet av rätt sågklinga för rätt arbete.

Följande klingor används till KT:s Bandsågar:

<i>Modell</i>	<i>Längd (mm)</i>	<i>Bredd (mm)</i>	<i>Grovlek (mm)</i>
KT-325	2345	20	0,6
KT-360	2775	20	0,6
KT-400 / KT-460	3135	20	0,6

Grundregler för val av rätt klinga:

Färskt kött med ben	4 tänder / tum (Flersyftesklinga)
Djupfryst kött / fisk	3 tänder / tum
Klyvning av djurкроppar	3+3 sparklinga

8.3 Klingstyrning

Klingstyrningsdelarna (Figur 8, No. 22) är placerade i den övre styrningen (No. 3) och omedelbart under bordet (modell KT-325, KT-400), eller i klingstyrningen inunder bordet (modell KT-360, KT-460).

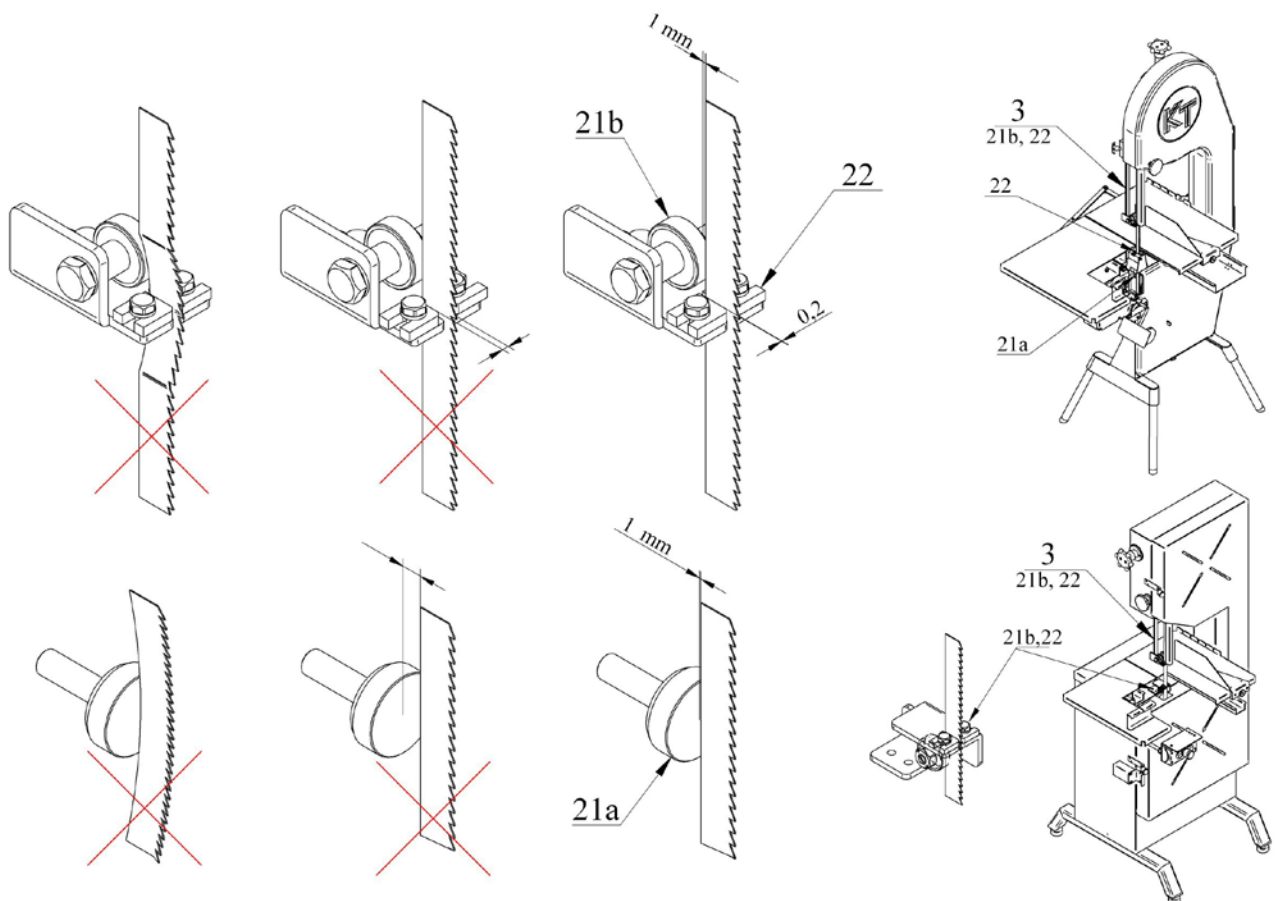
Klingstyrningarna är tillverkade av hård legering och bör justeras då och då samt bytas ut vid behov. Klingstyrningsdelarna (No. 22) **FÅR ABSOLUT INTE HÄFTA FAST** vid klingan, inte heller bör de **SKJUTA** bort klingan ifrån dess naturliga rörelselinje (se bilden). Styrningarna bör vara inställda nära klingan, dock inte röra vid den. Slitna eller illa inställda styrningar kan få klingan att "vandra", om inställningen är alltför slapp; eller också kan klingan mankera eller överhettas om inställningen är för hårt spänd.

8.4 Klingstödvalsar

Stödvalsarna är placerade i den övre styrningen (Figur 8, No. 3) och ovanför det undre hjulet (modell KT-325, KT-400, No. 21a), eller i klingstyrningen inunder bordet (modell KT-360, KT-460, No. 21b).

När maskinen är påslagen, men inte skär, måste klingan vara på 1 mm **AVSTÅND** från stödvalsarna (No. 21a & b).

Stödvalsarna är mycket hållbara och kommer att vara driftsdugliga under en lång tid, men om de inte roterar eller om en skåra uppstår i dem, måste de bytas ut.



Figur 8

8.5 Klingavtorkare, valsavtorkare

Både klingavtorkaren och hjulavtorkarna är i konstant bruk och bör kontrolleras och bytas ut vid behov för att garantera att skärningsarbetet blir korrekt.

8.6 Slitage

För att försäkra att klingan får en lång livstid och för att uppnå tillverkarens mål för bästa möjliga skärningsarbete, är det absolut nödvändigt att avtorkarna, klingstyrningarna och stödvalsarna alltid hålls i gott skick.

9. Ljudemissionsvärden

Deklaration om ljudemissionsvärden:

Maskin	Mättningsresultat L_{pA} [dB]			A-vägd ljudstyrkenivå L_{WA} [dB]
	<i>Medelvärde</i>	<i>Maximalt värde</i>	<i>Relation</i>	
KT-325	81,9	82,4	20 μ Pa	89,4
KT-400	81,9	82,4	20 μ Pa	89,4
KT-360 Fart 1	86,2	86,4	20 μ Pa	93,5
KT-360 Fart 2	83,6	84,1	20 μ Pa	91,1
KT-460 Fart 1	86,2	86,4	20 μ Pa	93,5
KT-460 Fart 2	83,6	84,1	20 μ Pa	91,1

Hörselskydd måste användas till modell KT-360 och KT-460 vid fart I.

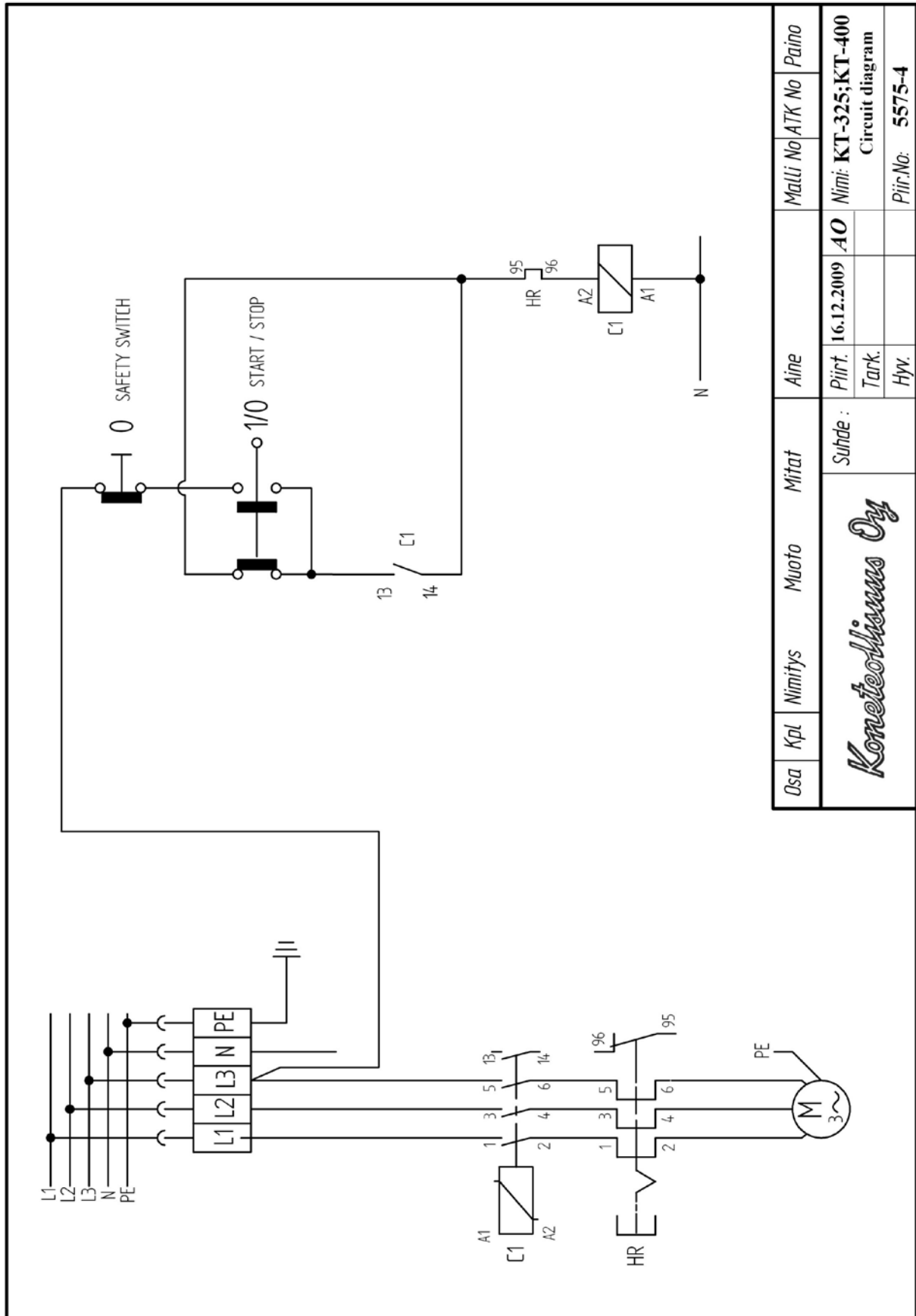
Användning av hörselskydd rekommenderas för alla sågtyper.

BILAGA 1 Felsökning

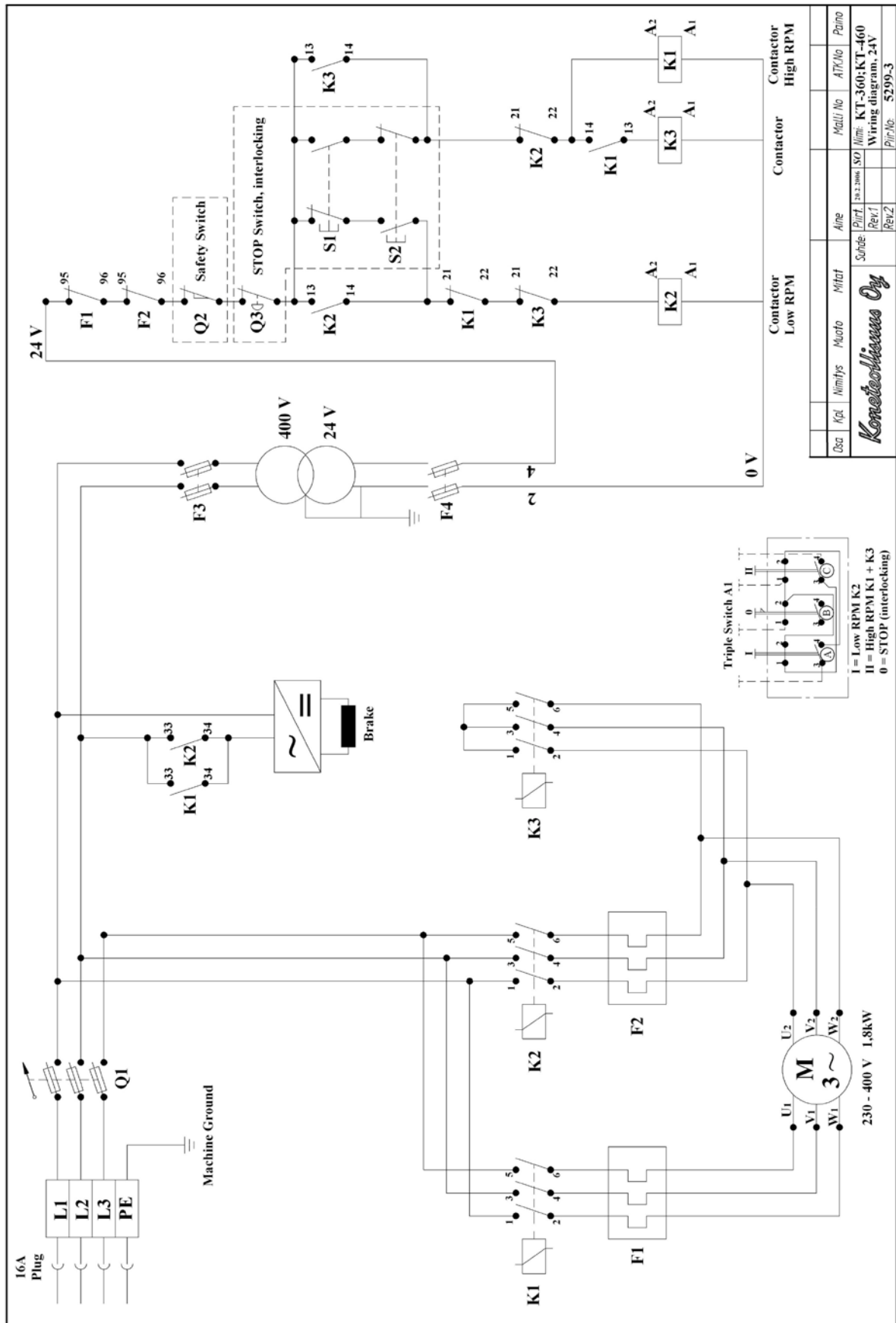
FEL	ORSAK	HJÄLPMEDEL
Klingan eller svetsningen brister	1. Sidoledare bristfälligt justerade 2. En oanvänd klinga har ihållande påkänning 3. Felaktig åtdragning 4. Klingan byter riktning (skär inte rakt) 5. Svetsningsfel	1. Justera till det korrekta avståndet (Kapitel 8.3) 2. Lätta på spänningen om maskinen inte används på ett tag 3. Vrid på ratten tills den roterar fritt (Kapitel 5.4) 4. Se avdelningen angående detta 5. Returnera klingan
Överskott i bakdelen på klingan	1. Den ena eller båda stödvalsarna är inställda på för långt avstånd 2. Övre löphjulet felaktigt inriktat	1. Ställ in valsarna till ett jämnt tryck och kolla att de har rätt avstånd 2. Rikta in det övre hjulet igen (Se kapitel 8.1.3)
Klingan ändrar riktning	1. Påtryckning vid skärning 2. Sidoledarna felaktigt inställda 3. Styrningarna slits ojämnt 4. Övre löphjul felaktigt inriktat	1. Tryck på mindre 2. Ställ om igen med rätt avstånd 3. Felaktig påkänning, dra åt klingan igen (Kapitel 5.4) 4. Rikta in övre löphjulet igen (Kapitel 8.1.3)
Tänder lossnar eller går sönder vid skärning	1. Påtryckning vid skärning 2. Övre hjul överinriktat 3. Fel antal tänder	1. Tryck på mindre 2. Inrikta om övre löphjul (Kapitel 8.1.3) 3. Använd rätt klinga
Klingvridningar	1. Sidledare felaktigt inställda 2. Rörlig klingstyrning för hög 3. Tänder blir skadade på grund av att de kommer åt bordet 4. Dålig kvalitet på klinga	1. Ställ in till korrekt avstånd 2. Ställ in spärren så att den är precis ovanför köttet 3. Justera klingstyrningsdelarna 4. Använd endast klingor av hög kvalitet
Bordet återgår inte till sitt ursprungliga läge	1. Fjädern är sliten 2. Bordslagren har fastnat	1. Byt ut fjädern 2. Byt ut lagren
Maskinen vill inte starta	1. El-sladden har lossnat från stickkontakten 2. Sladden är trasig 3. Kontaktorn är trasig 4. Säkerhetsbrytaren är trasig	1-4. Kontakta en behörig elektriker eller tillverkaren

Av säkerhetsskäl bör maskinen kopplas ifrån eltilförseln, innan alla justeringar utförs.

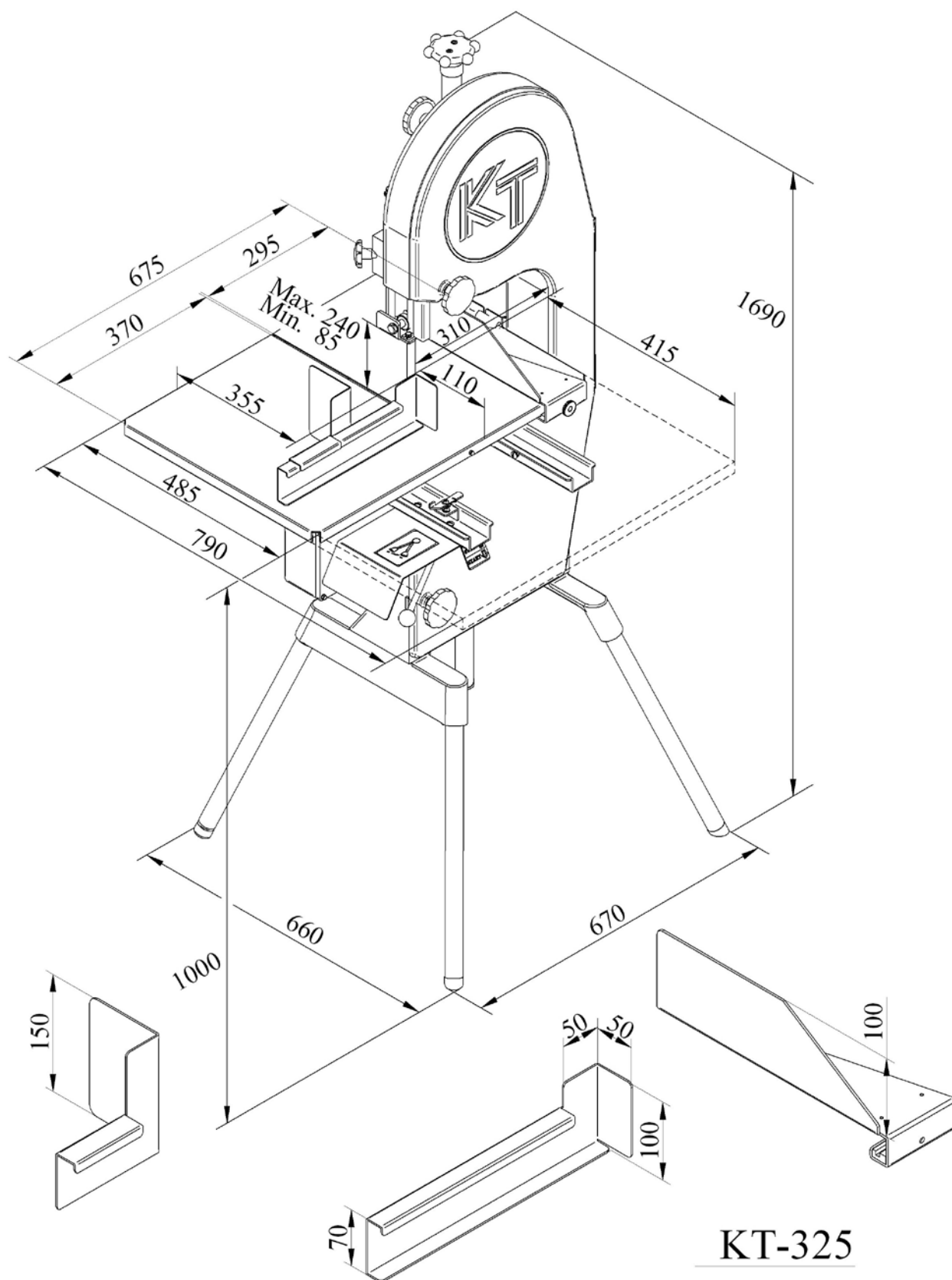
BILAGA 2 Kopplingsschema KT-325, KT-400



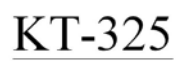
BILAGA 3 Kopplingsschema KT-360, KT-460



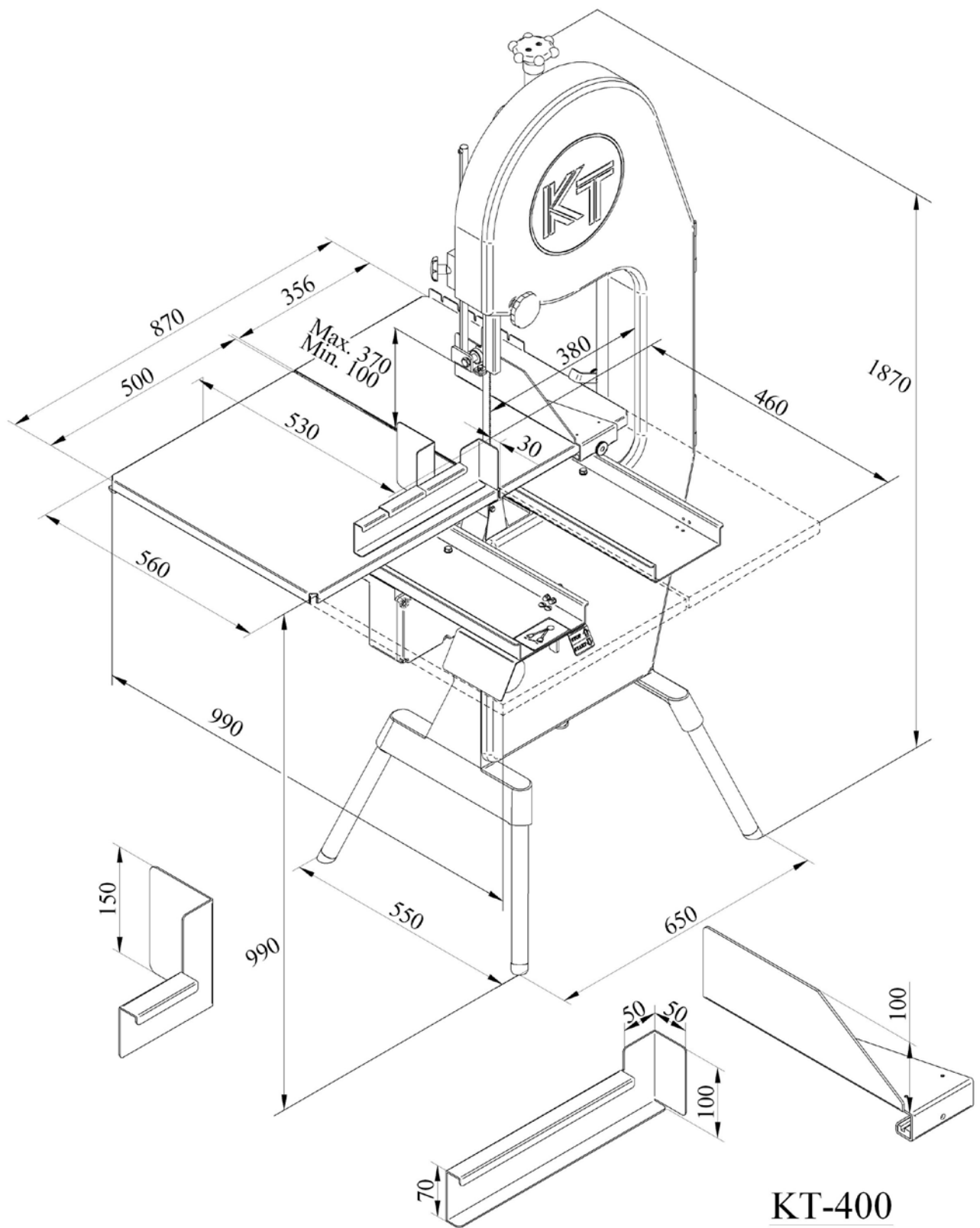
BILAGA 4 Måttritning KT-325



Bandsåg KT-325 med skjutbart matarbord

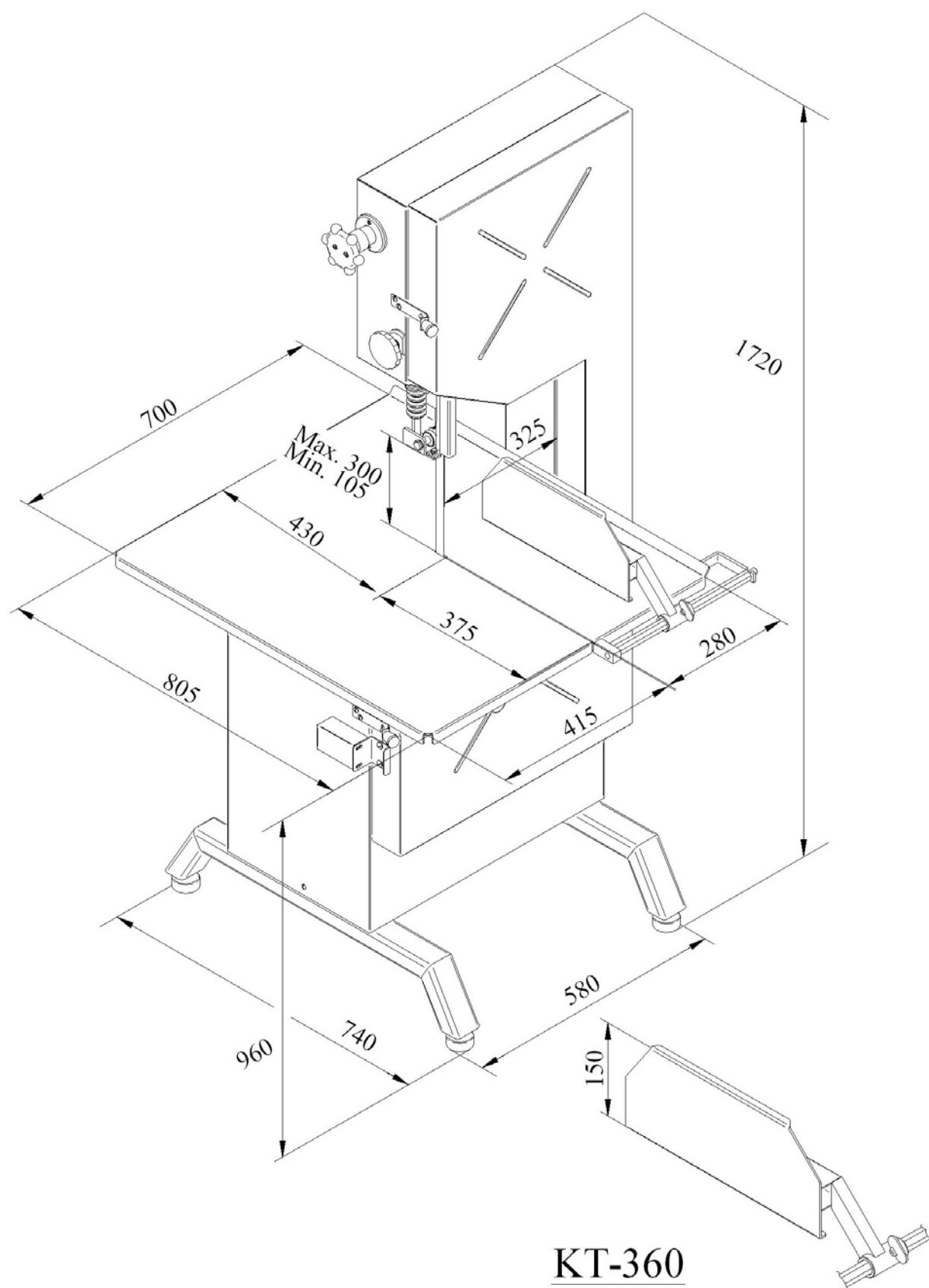


Bandsåg KT-325 med fastgjort matarbord

BILAGA 5 Måttritning KT-400**Bandsåg KT-400 med skjutbart matarbord**

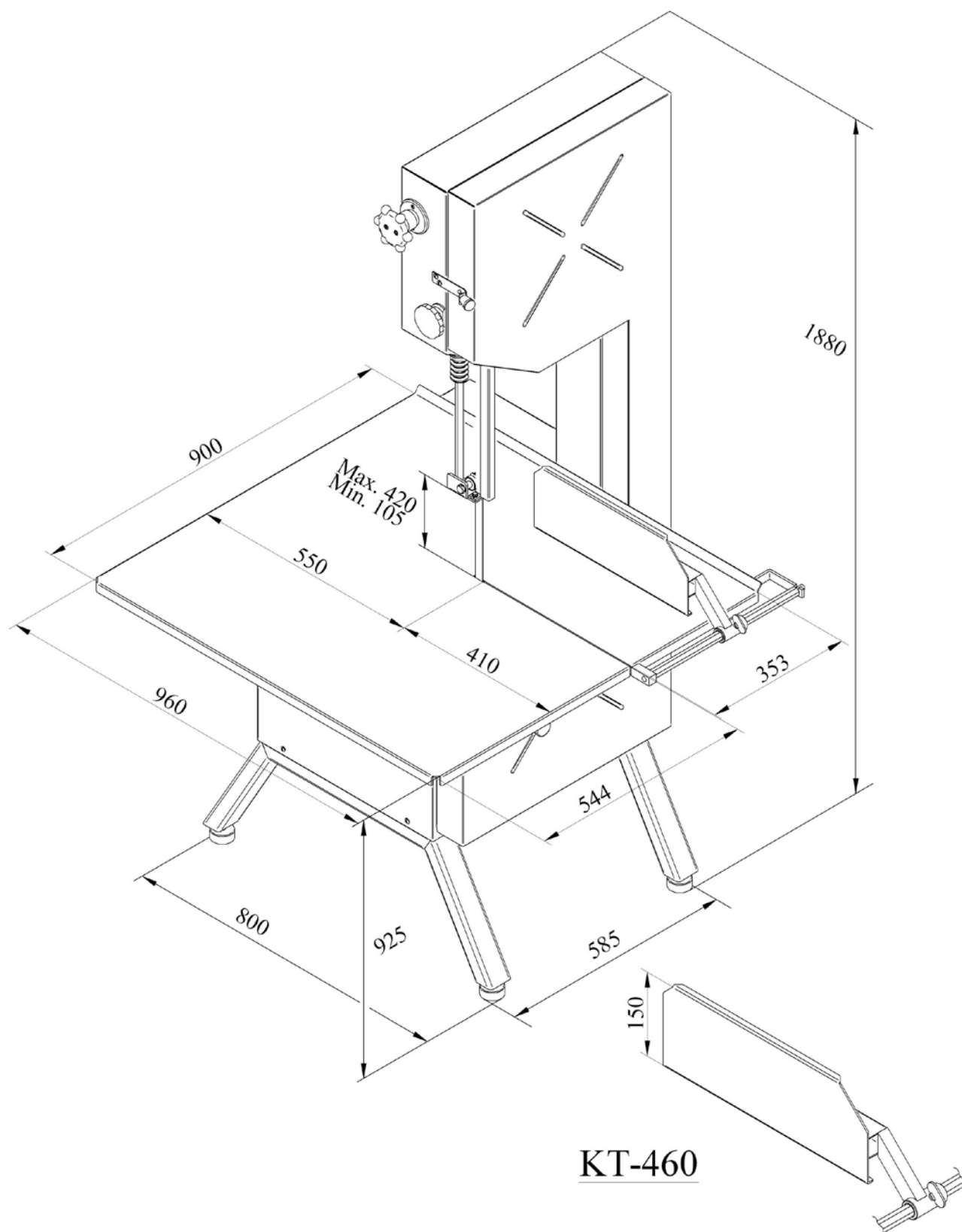
Bandsåg KT-400 med fastgjort bord

Bandsåg KT-360 med skjutbart matarbord



Bandsåg KT-360 med fastgjort bord

Bandsåg KT-460 med skjutbart matarbord



Bandsåg KT-460 med fastgjort bord



KONETEOLLISUUS OY

EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi förklarar härmed att nedanstående maskin överensstämmer med de hälsö- och säkerhetsföreskrifter som finns i maskindirektivet 2006/42/EG.

Tillverkad av: KONETEOLLISUUS OY Teknisk arkiv finns hos: KT

Maskin beskrivning: Bandsåg

Maskin No 139000-150000

Typ av maskin:

Denna maskin har genomgått EG typgodkännande av:

VTT Valmistustekniikka, Box 17011, Kanslerinkatu 8 G, SF-33101 TAMPERE, FINLAND

Typgodkännande enligt följande certifierade nummer:

KT-210 VAL 067/208/01

KT-325, KT-400 VAL 035/208/01

KT-360, KT-460 VAL 036/208/01

KT-750 VAL 041/208/01

Denna maskin har blivit utformad och tillverkad i överensstämmelse med gällande harmoniserade Europeiska Standarder:

EN 12268:2003+A1:2010 Livsmedelsmaskiner: Bandsågars. Säkerhets- och hygienkrav.

EN 12100-1:2003+A1:2009, 12100-1:2003+A1:2009 Maskinsäkerhet – Grundläggande begrepp, allmänna konstruktionsprinciper.

EN 60204-1:2006+A1:2009 Maskinsäkerhet – Maskiners elutrustning – Del 1: Allmänna fordringar.

EN 1088:1995+A2:2008 Maskinsäkerhet – Förreglingsanordningar för kombinerad med skydd – Principer för konstruktion och urval.

EN ISO 13857:2008 Maskinsäkerhet – Skyddsavstånd för att hindra att armar och ben når in i riskområden.

EN 953:1997+A1:2009 Maskinsäkerhet – Skydd – Allmänna krav för konstruktion och tillverkning av fasta och öppningsbara skydd.

EN ISO 14121-1:2007 Maskinsäkerhet – Riskbedömning – Del 1: Principer.

Denna maskin har också blivit utformad och tillverkad i överensstämmelse med gällande standarder och direktiv:

SFS 5107, Slaughterhouse and meat dressing machines. Machines and equipment for cutting. Occupational safety.

E.M.C. Electro-magnetisk överensstämmelse med direktivet 2004/108/EG

Namnteckning

Datum 2011-01-01

Namn

Jari Akrenius

Position: Direktör



Den överkorsade soptunnan på hjul betyder att inom EU måste produkten vid slutet av dess livslängd föras till en separat sopuppsamling.

Detta gäller inte bara denna enhet utan även alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Kasta inte dessa produkter med det vanliga hushållsavfallet.